

## PRESSES PLIEUSES



Presses Plieuses  
EuroMaster-S  
PressMaster  
SynchroMaster

# Les solutions de pliage HACO jusqu'aux plus hauts standards

## Les différents modèles

- Gamme EuroMaster-S **4**
- Gamme PressMaster **10**
- Gamme SynchroMaster **28**

## Equipement

- FastBEND-2D/3D MT Premium **16**
- Système d'outillage New Standard **18**
- Smart Tool Locator **19**
- Système de sécurité optique Lazersafe **20**
- Système de maintien tôles **22**
- SyncView **24**

La gamme de presses plieuses HACO est le résultat d'une tradition datant de plusieurs décennies dans la conception et la fabrication de **machines à la pointe de la technologie** pour une grande variété de clients et d'applications.

HACO continue sa politique de développement interne avec des **commandes numériques** et logiciels, qui ont été reconnus parmi les plus conviviaux du marché. La nouvelle génération de contrôle **Multi Touch** définit une nouvelle norme pour une interface opérateur intuitive et conviviale, en introduisant des innovations telles que **Smart Draft, Step Previewer et Icônes combinées**.

Prévalant une **qualité de conception** et de fabrication, les machines de production HACO offrent une **excellente fiabilité et précision**, et sont reconnues mondialement.

**SUIVEZ LE GROUPE HACO:**  
[WWW.HACO.COM/FR](http://WWW.HACO.COM/FR)



TheHacoGroup



@haco\_com



The HACO Group



hacogroup

# Notre gamme de presses plieuses



## **EuroMaster-S (EMS)**

Machine complète avec équipement standard

Presse plieuse répondant aux besoins des marchés actuels.

Très grand choix d'options.

Commande numérique graphique tactile 2D Multi Touch innovante. Excellent rapport qualité-prix.

Intégration d'équipement de sécurité avancés.



## **PressMaster (PM)**

Machine haute précision de haut niveau

Presse plieuse haut de gamme. Augmentation de l'ouverture et de la course de la butée arrière pour une grande aisance de pliage. Butée arrière très rapide pour une productivité élevée.

Commande numérique graphique 3D Multi Touch innovante.

Possibilité d'extension avec des options de haute technologie.

Dispose de caractéristiques de pliage précises. Intégration d'équipement de sécurité avancées.



## **SynchroMaster (SRM)**

Machine standard

Presse plieuse standard avec outillage système Européen.

Ajout de différentes options possible. Bon rapport qualité/prix.

Commande numérique graphique 2D conviviale.

# Gamme EuroMaster-S

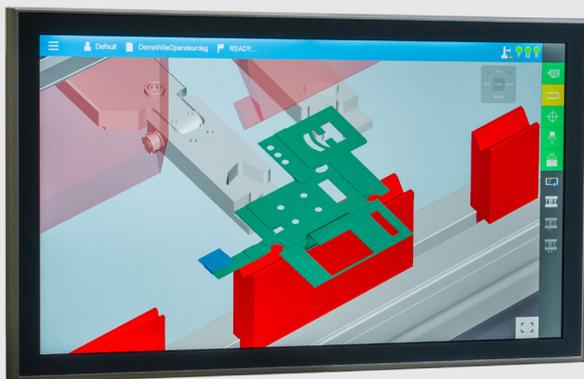
## Votre presse plieuse intégrale

### CONTRÔLE DU COULISSEAU

La profondeur et le parallélisme du coulisseau sont réglés au moyen de codeurs linéaires pour une plus grande précision, avec module synchro et valves proportionnelles hydrauliques.

### COMMANDE NUMERIQUE FASTBEND-2D MT PREMIUM

- Ecran tactile de 21.5"
- Interface intuitive
- Méthode innovante de dessin de pièces 2D (Smart Draft)
- Multi-Tâche
- Fenêtre des différents pas du programme avec défilement horizontal (Step Previewer)
- Icônes combinées
- Programme de pliage et définition de l'outillage (Auto Tooling)
- Bras de soutien avec ajustement en hauteur optionnel



### OUTILLAGE SYSTEME STANDARD EUROPEEN EN HAUT AVEC SERRAGE RAPIDE MANUEL

Sur la photo : Outillage New Standard haut et bas (en option)

# Gamme EuroMaster-S



## TABLE DE BOMBAGE

Compense la déformation du coulisseau et de la table, assurant un angle de pliage précis et constant sur toute la longueur de pliage. Fonctionnement manuel en standard, par commande CNC en option (axe V)

## BUTÉE ARRIERE 2-AXES X-R

Butée arrière à grande vitesse pour un positionnement précis des tôles.



## 2 SUPPORTS DE TÔLE AVEC GUIDAGE

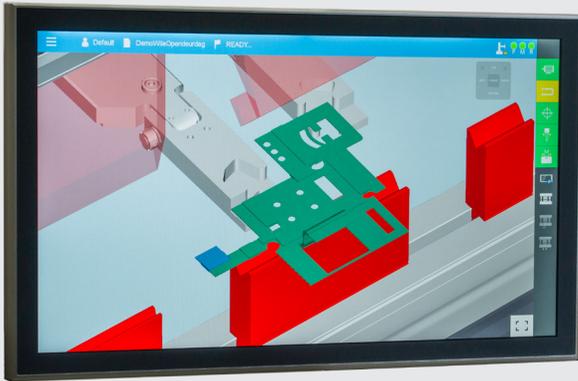


*Modèle 36150*

*Conception de bâti mécano-soudés pour tous les modèles*

# Gamme EuroMaster-S

## Exécution Standard



### COMMANDE NUMERIQUE INTUITIVE FASTBEND-2D MT PREMIUM

L'application de la technologie Multi Touch réduit le nombre d'actions (clavier, bouton) au strict minimum. Les fonctions de conception intelligente, de conception / pliage multitâche, de prévisualisation intermédiaire et d'icônes combinées permettent à l'opérateur un contrôle direct et intuitif de l'ensemble du cycle de production.



### OUTILLAGE SYSTEME EUROPEEN STANDARD (ES) EN HAUT ET EN BAS avec système de serrage rapide manuel et table de bombage à commande manuelle

L'outillage système Européen Standard a prouvé sa flexibilité et sa précision au cours des dernières décennies dans un nombre infini d'ateliers de tôlerie. Un large choix d'outils aussi bien supérieurs qu'inférieurs permet un nombre incalculable d'applications dans divers matériaux et épaisseurs.



### BUTEE ARRIERE X-R-VITESSE RAPIDE

Précision et vitesse rapide pour une production en cycles courts : la butée arrière X-R de l'Euromaster S combine ces 2 avantages.

Réglage manuel de l'écartement des doigts de butée par l'avant. (en option la butée X-R-Z/Z' et X-R-Z1-Z2).

# Gamme EuroMaster-S

## Exécution Standard

- **Commande numérique FastBEND-2D MT Premium**  
Intuitive + Multi Tâches + Icônes combinées + Définition automatique de l'outillage + Prévisualisation + Ecran tactile 21.5"
- **Butée arrière rapide X-R pour positionnement précis des tôles**  
Course X = 800mm, vitesse = 1000mm/s  
Course R = 130mm, vitesse = 250mm/s
- **Serrage rapide manuel des poinçons rectifiés (Système Européen Standard (ES))**
- **Blocs de serrage intermédiaires avec hauteur 100 mm (jusqu'à 150 tonnes) ou 150mm (à partir de 200 tonnes)**
- **Table de bombage manuel pour matrices systèmes (ES) et rainure pour serrage des matrices mono-Vé**
- **2 consoles avant de 750 mm avec guidage, ajustables en hauteur manuellement**
- **Zone de travail éclairée par LED**

## Les avantages

**A. Excellent rapport qualité / prix**

**B. Convivialité de la commande 2D Multi touch**

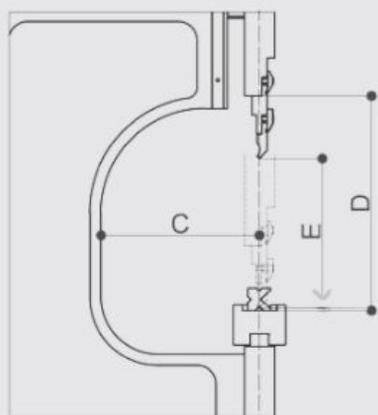
**C. Précision très élevée**

# Gamme EuroMaster-S

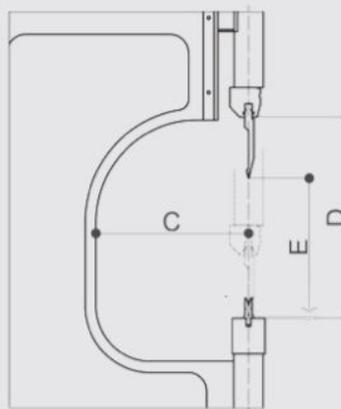
## Données Techniques

Ouverture - Course - Col de cygne

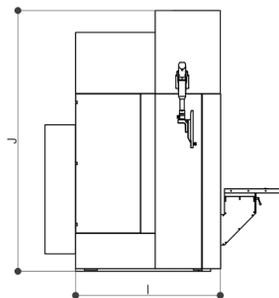
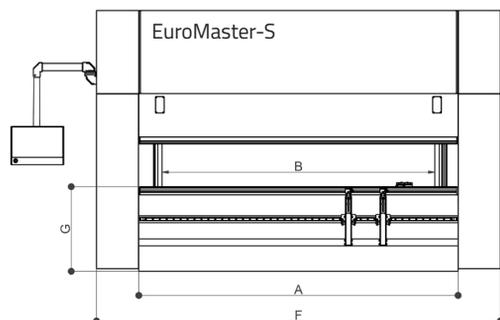
	Modèle de machine standard avec outillage Système Européen (ES)			Modèle de machine optionnel avec outillage ES			Modèle de machine standard avec outillage New Standard (NS)			Modèle de machine optionnel avec outillage NS		
	Ouverture	Course	Col de cygne	Ouverture	Course	Col de cygne	Ouverture	Course	Col de Cygne	Ouverture	Course	Col de cygne
	D	E	C	D	E	C	D	E	C	D	E	C
750 kN	400	200	200	570	370	400	400	200	200	540	370	400
1000 kN	400	200	250	570	370	400	400	200	250	540	370	400
1500 kN	400	200	250	570	370	400	400	200	250	540	370	400
2000 kN	450	200	300	620	370	400	400	200	300	540	370	400
2500 kN	450	200	300	620	370	400	400	200	300	540	370	400
3200 kN	500	250	330	670	420	400	420	250	330	590	420	400



**STANDARD  
EUROPEEN**



**NEW  
STANDARD**



# Gamme EuroMaster-S

## Données Techniques

(Valables pour outillage système Standard Européen)

	Longueur de pliage	Capacité	Distance entre montants	Hauteur de Table	Vitesse d'approche rapide	Vitesse maxi de pliage	Vitesse de remontée	Puissance moteur	Longueur	Largueur	Hauteur	Poids
	A		B	G					F	I	J	
MODEL	mm	KN	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	kg
20075	2100	750	1600	840	200	10	125	7.5	2450	1450	2500	4600
25075	2600	750	2100	840	200	10	125	7.5	2900	1450	2500	4900
30075	3100	750	2600	840	200	10	125	7.5	3500	1450	2500	5300
25100	2600	1000	2100	875	200	10	125	11	2900	1700	2500	6900
30100	3100	1000	2600	875	200	10	125	11	3500	1700	2500	7400
36100	3600	1000	3150	875	200	10	125	11	4100	1700	2500	8200
40100	4100	1000	3150	915	200	10	125	11	4400	1700	2500	9100
43100	4300	1000	3750	915	200	10	125	11	4700	1700	2850	10600
25150	2600	1500	2100	915	200	10	125	15	2900	1700	2500	7700
30150	3100	1500	2600	915	200	10	125	15	3500	1700	2500	8200
36150	3600	1500	3150	915	200	10	125	15	4100	1700	2500	9300
40150	4100	1500	3150	915	200	10	125	15	4400	1700	2500	10400
43150	4300	1500	3750	1010	200	10	125	15	4700	1700	2850	12900
25200	2600	2000	2100	965	200	8	125	18.7	2820	2000	2750	11200
30200	3100	2000	2600	965	200	8	125	18.7	3320	2000	2750	11600
36200	3600	2000	3150	965	200	8	125	18.7	3880	2000	2800	14500
40200	4100	2000	3150	965	200	8	125	18.7	4320	2000	2800	15400
43200	4300	2000	3750	965	200	8	125	18.7	4520	2000	2900	17200
30250	3100	2500	2600	965	100	8	90	18.7	3320	2000	2800	12900
36250	3600	2500	3150	965	100	8	90	18.7	3880	2050	2800	16000
40250	4100	2500	3150	890	100	8	90	18.7	4320	2050	2800	16900
43250	4300	2500	3750	890	100	8	90	18.7	4520	2050	3000	18700
50250	5000	2500	4050	940	100	8	90	18.7	5700	2050	3250	24300
60250	6000	2500	5050	1090	100	8	90	18.7	6700	2050	3700	31000
30320	3100	3200	2600	890	100	8	90	22.5	3320	2050	3000	17500
36320	3600	3200	3150	890	100	8	90	22.5	3880	2050	3100	20000
40320	4100	3200	3150	890	100	8	90	22.5	4320	2050	3200	21500
43320	4300	3200	3750	890	100	8	90	22.5	4520	2050	3200	23500
50320	5000	3200	4050	940	100	8	90	22.5	5700	2050	3300	28000
60320	6000	3200	5050	1090	100	8	90	22.5	6700	2050	3700	33000
30400	3100	4000	2600	1025	90	7	60	37.5	3550	2150	3860	26500
40400	4100	4000	3150	1045	90	7	60	37.5	4500	2150	3860	35000

Dans le but d'améliorer la qualité de ses produits, HACO se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis.

# Gamme PressMaster

Votre presse plieuse très haute performances

**AUGMENTATION DE L'OUVERTURE (540MM),  
COURSE (370MM) ET COL DE CYGNE (400MM)**

## CONTRÔLE DU COULISSEAU

La profondeur et le parallélisme du coulisseau sont réglés au moyen d'encodeurs linéaires pour une plus grande précision, avec module synchro et valves proportionnelles hydrauliques.



**SyncView**

## COMMANDE INTUITIVE FASTBEND- 3D MT PREMIUM

- Ecran tactile 24"
- Interface intuitive
- Méthode innovante de dessin 2D
- Multi tâches
- Visualisation pas par pas
- Icônes combinées
- Choix automatique d'outils
- Logiciel PartManager-3D

**SERRAGE RAPIDE HYDRAULIQUE DU POINCON**

**BARRIERE IMMATERIELLE LAZERSAFE (OPTION)**



# Gamme PressMaster

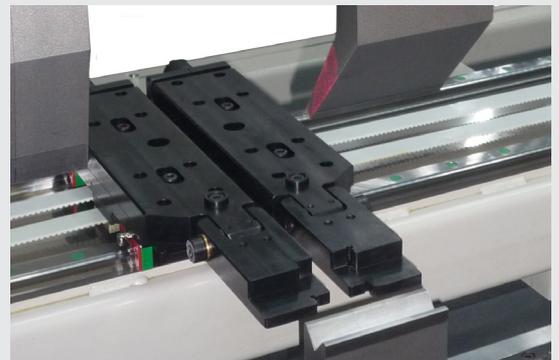


## TABLE DE BOMBAGE GEREE PAR CNC AVEC SERRAGE HYDRAULIQUE DE LA MATRICE

Compensation de la déflexion du coulisseau et de la table  
Assurant un angle de pliage précis et constant sur toute la  
longueur. Contrôle CNC (axe V)

## BUTEE ARRIERE 4-AXES X-R-Z1-Z2

Butée arrière rigide et rapide pour  
un positionnement précis de la tôle



## 2 SUPPORTS DE TÔLE AVEC GUIDAGE LINEAIRE

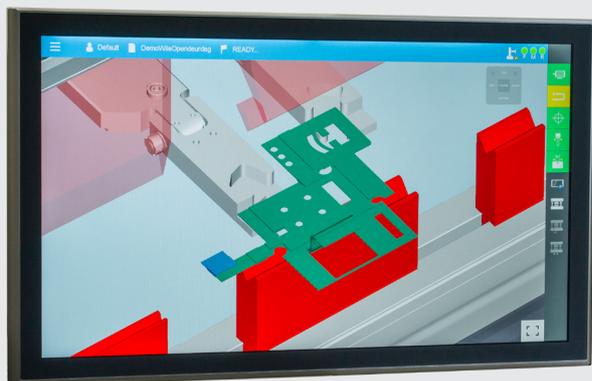


*Modèle 36150*

*Conception de bâti mécano-soudés  
pour tous les modèles*

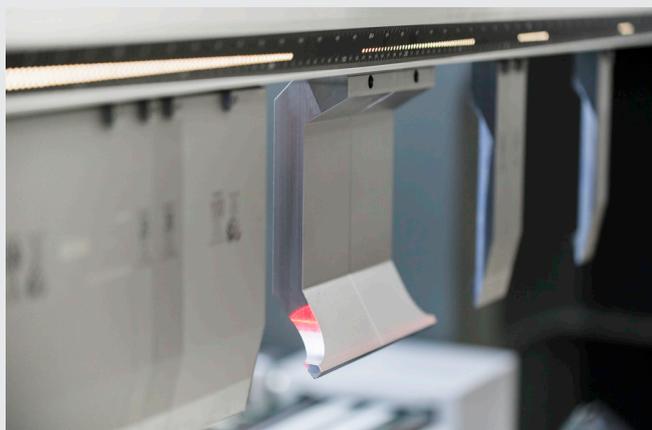
# Gamme PressMaster

## Exécution Standard



### COMMANDE NUMERIQUE INTUITIVE FASTBEND-3D MT PREMIUM

L'application de la technologie Multi Touch réduit le nombre d'actions au clavier ou aux boutons au strict minimum. Les fonctions de conception intelligente, de conception / pliage multitâches, de prévisualisation intermédiaire et d'icônes combinées permettent à l'opérateur un contrôle direct et intuitif de l'ensemble du cycle de production.



### OUTILS NEW STANDARD (NS)

Verrouillage hydraulique du poinçon et table de bombage contrôlée par la CNC avec serrage hydraulique des matrices

L'outillage système New Standard a prouvé sa flexibilité et sa précision au cours des dernières décennies dans un nombre infini d'ateliers de tôlerie. Un large choix d'outils aussi bien supérieurs qu'inférieurs permet un nombre incalculable d'applications dans divers matériaux et épaisseurs.



### BUTEE ARRIERE X-R-Z1-Z2 VITESSE RAPIDE

Précision et vitesse rapide pour une production en cycles courts: la butée arrière de la Pressmaster combine ces 2 avantages.

# Gamme PressMaster

## Exécution Standard

- **Commande numérique FastBEND-3D MT Premium**  
Intuitive + Multi tâches + Icônes combinées + Définition automatique de l'outillage + Prévisualisation +  
Ecran tactile 24 "
- **Grande ouverture (540mm), Course (370mm) et col de cygne (400mm)**
- **Vitesse de descente du coulisseau très rapide (plus de 200mm/s) et**
- **Vitesse de remontée très rapide également (plus de 170mm/s)**
- **Butée arrière rapide X-R-Z1-Z2**  
Course X = 800mm, vitesse = 1000mm/s  
Course R = 130mm, vitesse = 250mm/s  
Vitesse des axes Z1 and Z2 = 1000mm/s
- **Serrage hydraulique du poinçon New Standard (NS)**
- **Table de bombage gérée par la CN pour matrice New Standard (NS)**
- **2 consoles avant avec guidage, ajustables manuellement en hauteur**
- **Zone de travail éclairée par LED**
- **Baisse de la consommation d'énergie grâce à l'application d'un convertisseur de fréquence sur l'unité du moteur pompe.**

Le convertisseur de fréquence permet d'augmenter la vitesse de retour du coulisseau, mais aussi de réduire la consommation d'énergie lorsque le coulisseau est à l'arrêt.

### Les avantages:

**A. Excellent rapport qualité / prix**

**B. Convivialité de la commande 3D Multi Touch**

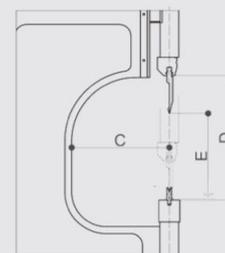
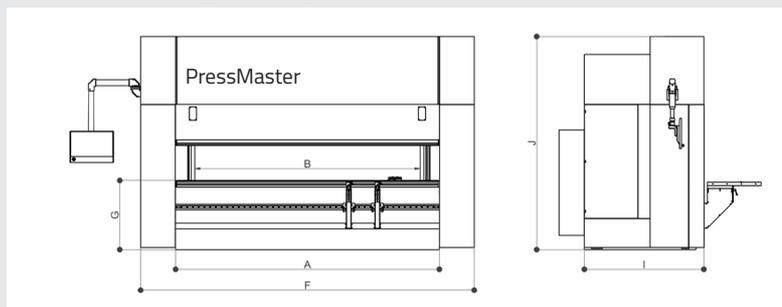
**C. Cycles de production très courts**

# Gamme PressMaster

## Données Techniques

	Longueur de pliage	Capacité	Distance entre montants	Col de cygne	Ouverture (NS)	Course	Hauteur de table	Vitesse d'ap-proche rapide	Vitesse max de travail	Vitesse de remontée	Puissance moteur	Longueur	Largueur	Hauteur	Poids
	A		B	C	D	E	G					F	I	J	
MODEL	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	kg
20075	2100	750	1600	400	540	370	840	200	10	170	7.5	2450	1850	3250	5600
25075	2600	750	2100	400	540	370	840	200	10	170	7.5	2900	1850	3250	6000
30075	3100	750	2600	400	540	370	840	200	10	170	7.5	3500	1850	3250	6400
25100	2600	1000	2100	400	540	370	875	200	10	170	11	2900	2050	3250	8400
30100	3100	1000	2600	400	540	370	875	200	10	170	11	3500	2050	3250	9000
36100	3600	1000	3150	400	540	370	875	200	10	170	11	4100	2050	3250	9900
40100	4100	1000	3150	400	540	370	915	200	10	170	11	4400	2050	3250	11000
43100	4300	1000	3750	400	540	370	915	200	10	170	11	4700	2050	3600	12800
25150	2600	1500	2100	400	540	370	915	200	10	170	15	3300	2050	3250	9300
30150	3100	1500	2600	400	540	370	915	200	10	170	15	3500	2050	3250	9900
36150	3600	1500	3150	400	540	370	915	200	10	170	15	4100	2050	3250	11300
40150	4100	1500	3150	400	540	370	915	200	10	170	15	4400	2050	3250	12600
43150	4300	1500	3750	400	540	370	1010	200	10	170	15	4700	2050	3600	15600
25200	2600	2000	2100	400	540	370	965	200	8	170	18.7	2820	2300	3500	13600
30200	3100	2000	2600	400	540	370	965	200	8	170	18.7	3320	2300	3500	14100
36200	3600	2000	3150	400	540	370	965	200	8	170	18.7	3880	2300	3550	17600
40200	4100	2000	3150	400	540	370	965	200	8	170	18.7	4320	2300	3550	18600
43200	4300	2000	3750	400	540	370	965	200	8	170	18.7	4520	2300	3650	20800
30250	3100	2500	2600	400	540	370	965	100	8	90	18.7	3320	2350	3550	15600
36250	3600	2500	3150	400	540	370	965	100	8	90	18.7	3880	2350	3550	19400
40250	4100	2500	3150	400	540	370	890	100	8	90	18.7	4320	2350	3550	20500
43250	4300	2500	3750	400	540	370	890	100	8	90	18.7	4520	2350	3750	22600

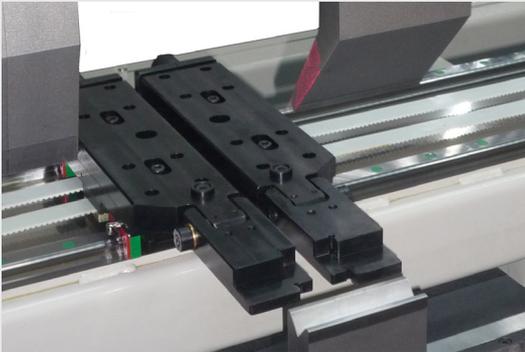
*Dans le but d'améliorer la qualité de ses produits, HACO se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis.*



**NEW STANDARD**

# Butées arrières

## Standard et options



### X-R-Z1-Z2 (standard)

Course **X** = 800 mm

Vitesse maxi. X = 1000 mm/s

Course **R** = 130 mm

Vitesse maxi. R = 250 mm/s

Vitesse maxi. Z1-Z2 = 1000 mm/s



### X-R-Z1-Z2-X3 (option)

Course **X** = 800 mm

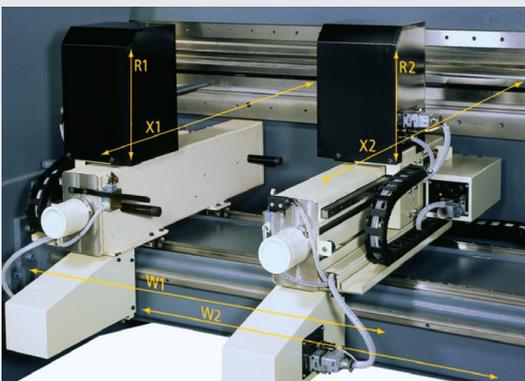
Vitesse maxi. X = 1000 mm/s

Course **R** = 130 mm

Vitesse maxi. R = 250 mm/s

Vitesse maxi. Z1-Z2 = 1000 mm/s

Course **X3** = -50/+50 mm



### X1-X2-R1-R2-W1-W2 (option)

Course **X1-X2** = 600 mm

Course **R1-R2** = 100 mm ( $\leq$  1500 kN)

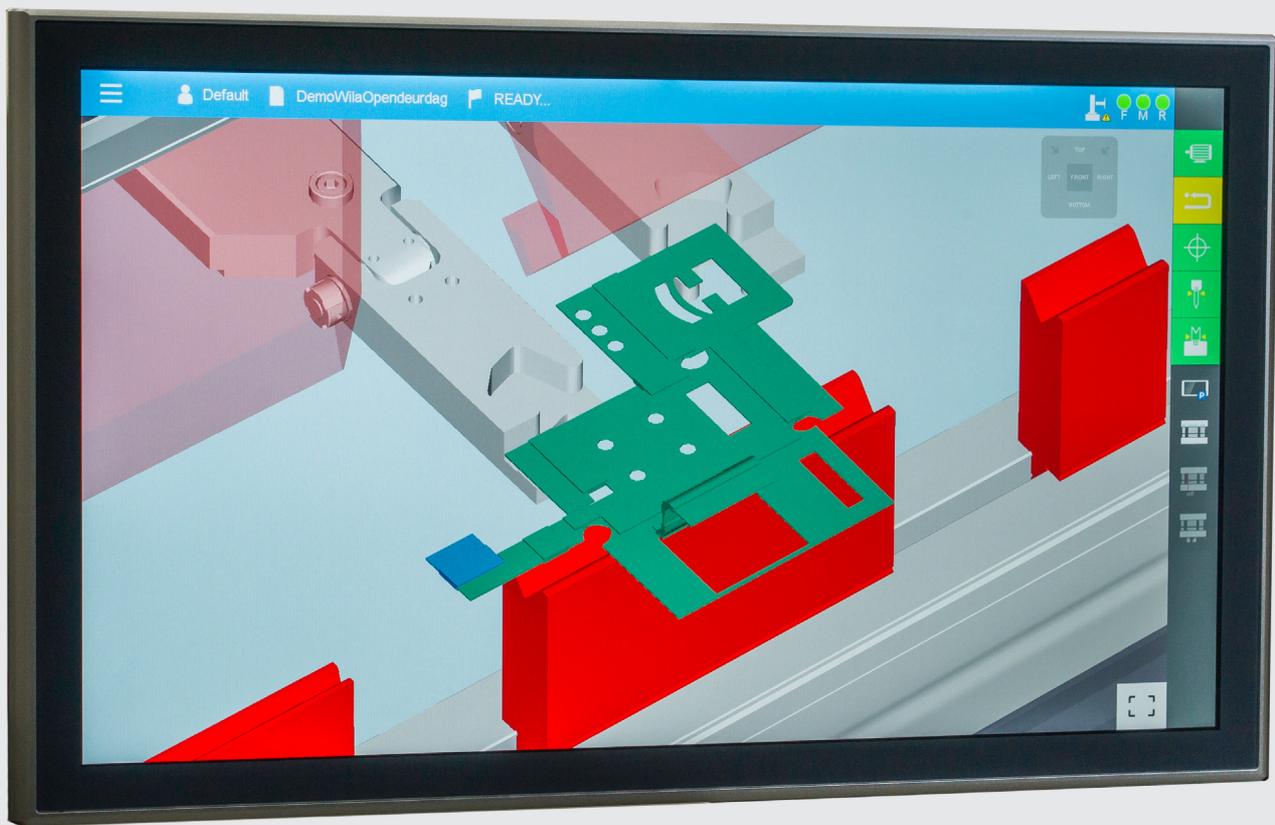
= 135 mm ( $>$  1500 kN)

# FastBEND-2D/3D MT Premium

## Le Pliage Intuitif

Les commandes numériques **FastBEND-2D/3D MT Premium** ont établi une nouvelle norme sur le marché en terme de flexibilité, fiabilité et de haute précision en tôlerie.

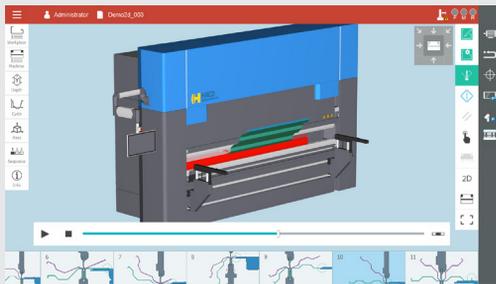
Pilotées par le matériel informatique à la **pointe de la technologie**, le système permet un traitement de données très rapide et un calcul très précis des programmes de pliage optimal pour les Presses plieuses hydrauliques.



# FastBEND-2D/3D MT Premium

## Le Pliage Intuitif

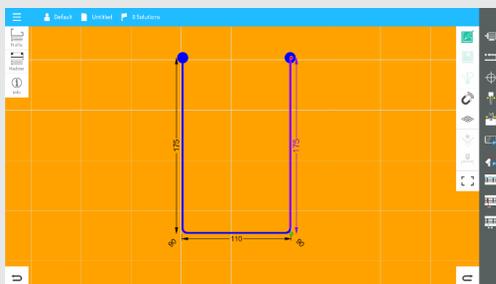
**Interface intuitive** avec un minimum d'interactions pour générer le dessin et le programme correspondant



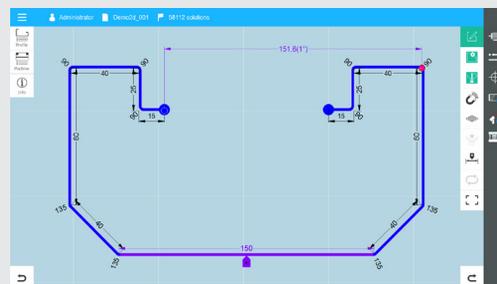
Technologie Multi Touch sur:  
**24" screen** (FastBEND-3D MT Premium)  
**21,5" screen** (FastBEND-2D MT Premium)



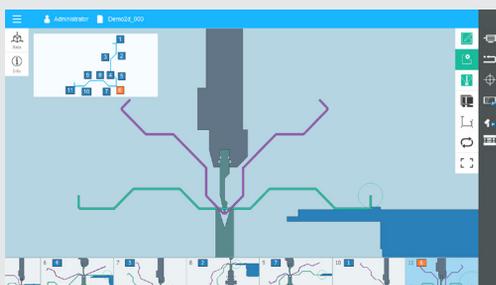
**Interface intuitive** combinant numérique et graphique



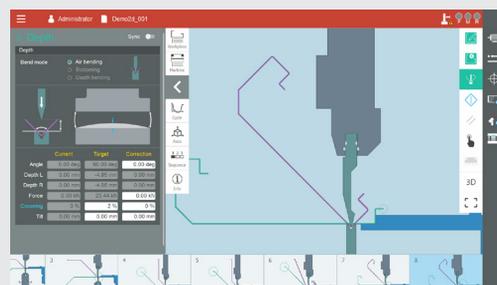
**MULTITACHES** : Dessin de la pièce avec détection de collision instantanée et calcul de la séquence de pliage en arrière plan



**SMART DRAFT** : Méthode de dessin innovante pour le dessin de pièces 2D



**STEP PREVIEWER** : possibilité de visualisation des étapes de pliage



**ICONES COMBINEES** : Multiples fonctions sur une seule icône

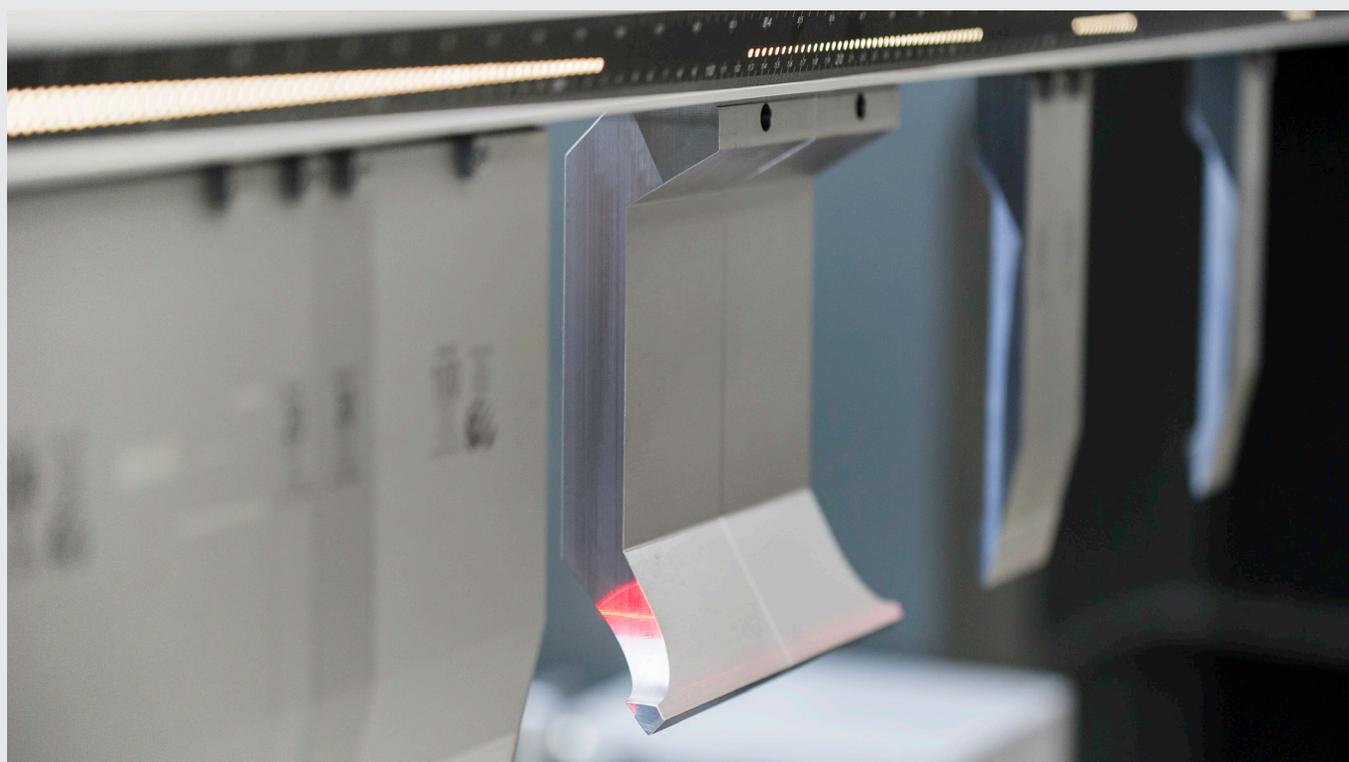
# Système d'outillage New Standard

En Standard pour la PressMaster,  
en option pour l'EuroMaster-S

Le **système d'outillage Wila « New Standard »** est devenu le leader du marché pour sa précision, sa qualité et sa flexibilité. L'indication de la position avec l'alignement automatique lors du serrage réduit le temps de montage, le rendement de votre plieuse est donc accru. La matrice (OZU) et le poinçon (BIU) sont serrés hydrauliquement. Le serrage de la matrice est intégré dans la table de bombage.

L'outillage « New Standard » est sûr : le système avec un clic de sécurité (pour poinçons jusqu'à 12,5 kg) permet un chargement et déchargement vertical sans risque. Pour des outils plus lourds, il y a une pince (ou clé) supplémentaire.

Les surfaces de travail et les rayons des outils « New Standard » sont trempés pour garantir une grande précision et une longue durée de vie.



## PRINCIPAUX AVANTAGES

**1. Chargement et déchargement vertical**

**2. Indication de la position et alignement automatique**

**3. Haute précision et longue durée de vie**

# Option Positionneur d'outils Smart Tool Locator

## Augmenter la production de votre presse plieuse

Le système **Smart Tool Locator (STL)** augmente la production de votre presse plieuse. Le STL indique avec des LED (intégrés dans le support) la position exacte de votre outil lors du montage (réglage), ainsi que la position de la pièce pendant la mode de production. Le système Smart Tool Locator offre des avantages importants en termes de **vitesse de positionnement, de précision et de flexibilité**.

Disponible également pour tous les supports avec serrage hydraulique.



## NOUVEAUX OUTILLAGES: NEW STANDARD PREMIUM ET PRO

Les poinçons (BIU) et matrices (OZU) sont disponibles dans une grande variété de dimensions et de formes. Pour un complément d'information plus détaillé, vous pouvez consulter notre catalogue complet.

Disponible également pour les supports avec serrage hydraulique.

# Barrière immatérielle Lazersafe

## Sécurité avancée

Les normes CE obligent l'utilisation d'une **barrière immatérielle (OSG)** pour pouvoir travailler avec une grande vitesse de fermeture du coulisseau (sinon : vitesse maximum 10 mm/sec).

Des modules optiques (émetteur et récepteur) sont montés sur le coulisseau pour contrôler la zone autour de la pointe du poinçon pendant la fermeture rapide. Lors de l'approche en vitesse rapide, le coulisseau est immédiatement arrêté si un obstacle est détecté.

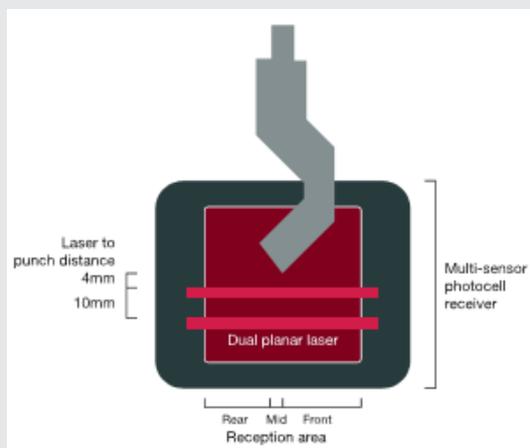
Les plieuses EuroMaster-S et PressMaster peuvent être équipées d'une barrière **LazerSafe LZS-LG-HS** (point de mutation à 6mm – type Rapidbend) ou d'une barrière **LazerSafe IRIS** (type RapidBend Ultimate avec point de mutation à 0 mm).

### LES 2 SYSTEMES GARANTISSENT

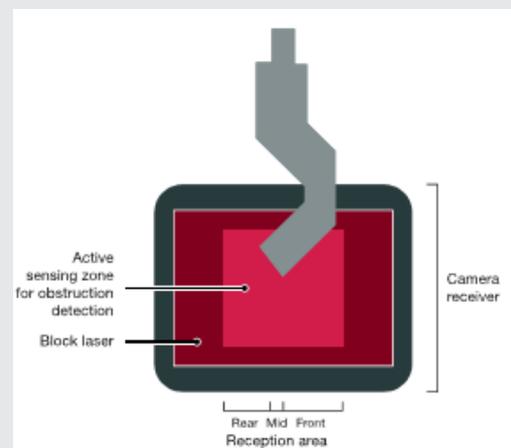
Un haut niveau de sécurité pour l'opérateur

Un haut niveau de production de votre machine

Une sécurité pour éviter des collisions avec des outils en grande vitesse



Lazersafe LZS-L6-HS



Lazersafe IRIS



EMS

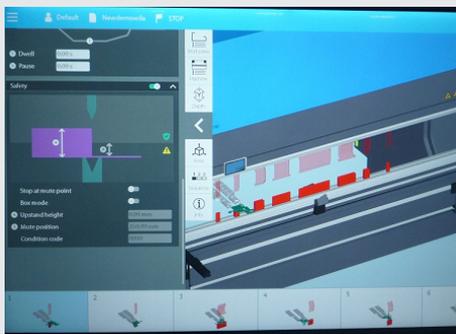


PM

# Barrière immatérielle Lasersafe IRIS

## Spécifications

- Meilleur point pour changement de la vitesse
- Fermeture rapide en toute sécurité (contrôle jusqu'au point 0 mm)
- Meilleurs temps de production
- Haute sécurité pour l'opérateur
- Protection contre la déformation des outils
- Intégration complète dans le système CN
- Alignement automatique



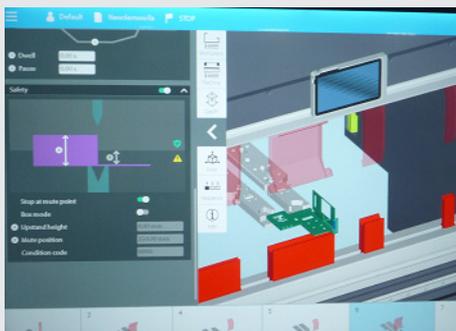
### MODE NORMAL

Tous les capteurs « sensors » et les 3 zones sont activés  
Fermeture rapide jusqu'au point de mutation, puis pliage en vitesse de travail (si pas d'interruption au préalable par un obstacle)



### MODE BOITE AVEC HAUTEUR PROGRAMMABLE DU BORD

Programmation de la hauteur de la boîte (ou bord)  
Confirmation par la pédale de commande.  
Zone avant et/ou arrière « mutées » au moment du passage à la hauteur programmée



### MODE MUTING STOP

Applicable pour des pièces à plusieurs plis qui vont activer la barrière Lasersafe.  
Fermeture rapide jusqu'au point de mutation programmée.  
L'opérateur peut alors positionner la pièce à plier et continuer la production.

# Système d'accompagnement de la tôle

## Pour le pliage de fines tôles

Les systèmes de maintien et d'accompagnement de la tôle sont très utiles pour le pliage des **grandes ou fines** tôles pour éviter la déformation pendant le pliage.

Ils sont intéressants pour maintenir les **pièces lourdes** lors de la décompression et pendant l'ouverture du coulisseau.



Nos systèmes de maintien électro-mécanique sont équipés de servomoteurs qui permettent de changer la vitesse suivant l'ouverture de V.

Les supports sont réglables verticalement pour correspondre aux différentes hauteurs des matrices.





EMS

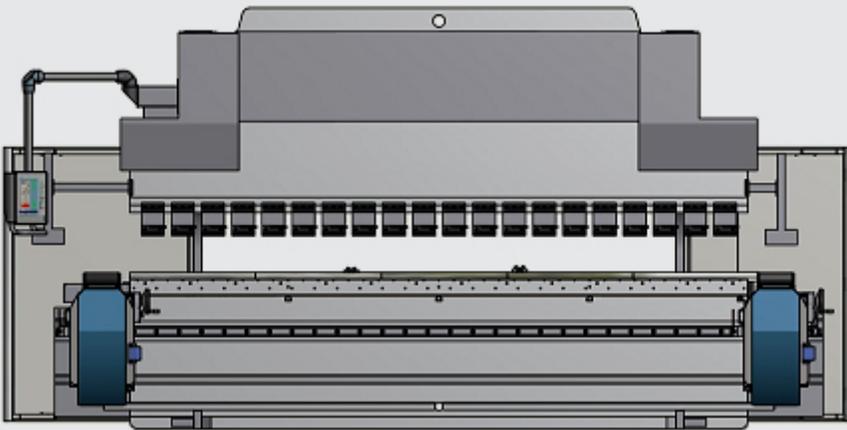


PM

# Système de maintien tôles

Option: zone de parcage

En option: zone de stationnement à gauche et/ou à droite de la presse plieuse pour mettre les bras quand vous ne les utilisez pas. Le système est déplacé hors de la zone de pliage pour permettre des applications ergonomiques et en toute sécurité.



## Photo ci-dessous

Application spéciale suivant la demande d'un client, avec 1 bras télescopique avec réglage de la distance et de la hauteur du support.



# SyncView

L'opérateur et la machine ne font plus qu'un

## SYNCVIEW: EFFICACITE DE PLIAGE

Le SyncView a été développé d'après l'idée qu'il serait opportun que l'opérateur voit en même temps la pièce à plier et l'écran. Une invention particulièrement intéressante pour réaliser des plis successifs. Il s'agit d'un écran qui se déplace automatiquement et se positionne à l'endroit où doit avoir lieu le pli et où se trouve l'opérateur.

## SYNCVIEW: CARACTERISTIQUES

- Ecran 8 pouces
- Déplacement rapide vers le lieu de pliage
- Interface Multi-Touch
- Fonctionne avec réseau sans fil





EMS



PM

# SyncView

L'opérateur et la machine ne font plus qu'un

## LES AVANTAGES DU SYNCVIEW

### Gain de temps et d'efficacité

L'opérateur ne doit plus visionner l'écran fixe sur la potence qui se trouve parfois à quelques mètres de lui. L'écran du Syncview se déplace avec lui, lui permettant de gagner du temps, en particulier pour les plis complexes. Avec cette innovation l'opérateur suit pas à pas les étapes du processus de pliage sur l'écran 3 D en face de lui. Ainsi, d'un seul coup d'œil, il comprend et il réalise les plis successifs nettement plus rapidement. En plus, les images 3D sur l'écran peuvent être tournées, sans que l'opérateur ait à quitter sa position de travail.

Cela permet une meilleure évaluation, et plus rapide, des pièces complexes. Les tests utilisateur indiquent des gains de temps allant jusqu'à 25% avec cette option.

### Système ergonomique et confort

L'opérateur ne doit plus constamment tourner la tête entre l'écran et la pièce à plier. L'élimination des mouvements répétitifs de torsion du cou et du torse réduit les risques pour la santé à long terme. Ici, l'opérateur peut regarder dans la même direction à la fois l'écran et la pièce, ce qui nécessite simplement un mouvement de l'œil, produisant une interaction plus agréable, naturelle et confortable.

### Utilisation en toute sécurité et très facile

L'opérateur se rend immédiatement compte d'un problème qui surgit. Cette rapidité apporte un avantage de sécurité, en particulier lors du positionnement de la tôle. L'opérateur se concentre à 100% sur le processus de pliage, qui se réalise pour ainsi dire « tout seul ».

# Gamme SynchroMaster

## Modèle de série

### CONTRÔLE DU PARALLELISME

Contrôle du parallélisme du coulisseau et du réglage de la profondeur au moyen de règles de mesure pour obtenir un positionnement précis du coulisseau ; dispose d'une synchronisation électronique et valve proportionnelle hydraulique.

### CNC INTUITIVE EASYBEND-2D



### DIPOSITIF DE SECURITE A FAISCEAU OPTIQUE DSP (option)



# Gamme SynchroMaster

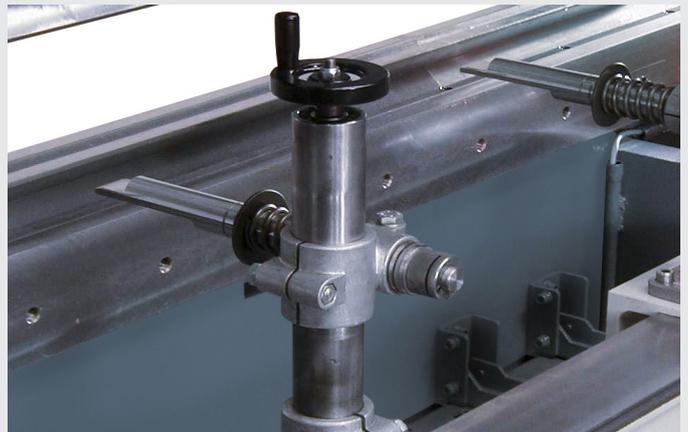
SRM

## TABLE DE BOMBAGE (OPTION)

Compense les déformations du bâti et du coulisseau et procure un angle de pliage constant sur toute la longueur de pliage.  
Version manuelle et à CNC.(Axe -V)

## BUTÉE ARRIERE STANDARD X

Butée arrière lourde pour un positionnement précis de la tôle.



## OUTILLAGE STANDARD EUROPEEN

Serrage rapide manuel pour poinçons rectifiés



*Modèle 30150*

*Conception de bâti mécano-soudés  
pour tous les modèles*

# Gamme SynchoMaster

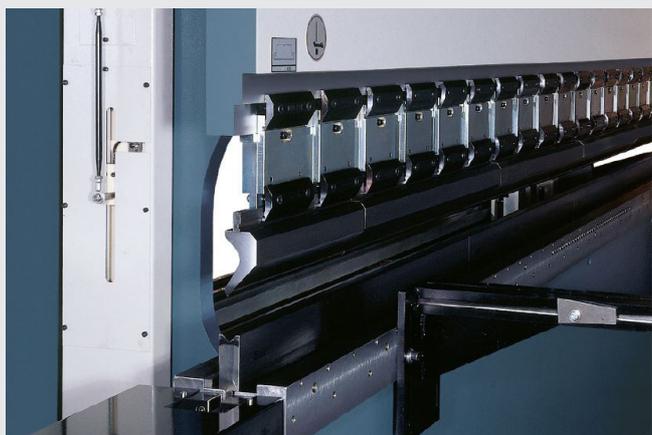
## Modèle de série



### CNC EASYBEND-2D GRAPHIQUE

Commande numérique intuitive graphique en 2D. Elle présente la pièce à l'écran pendant la conception et durant le cycle de production.

Elle calcule automatiquement le déroulement du cycle de pliage, détecte les collisions et génère le programme. Une commande numérique simple pour tout niveau d'opérateur.



### OUTILLAGE STANDARD EUROPEEN (ES)

Poinçon avec système de serrage rapide manuel

Ce système a déjà démontré sa souplesse et précision au cours des dernières années. Prix très abordable pour un large choix de poinçons et matrices. Cet outillage pourra répondre à un nombre incalculable d'application dans divers matériaux et épaisseurs.



### BUTEE ARRIERE X, Extensible à: X-R, X-R-Z/Z' and X-R-Z1-Z2

La presse plieuse SynchoMaster est équipée en standard d'une butée arrière X lourde et précise, avec une vitesse de déplacement élevée. Afin d'augmenter fortement les applications, nous proposons en option X-R (programmation hauteur), X-R-Z/Z' (programmation avec doigts symétriques) et X-R-Z1-Z2 (programmation avec doigts asymétriques).

# Gamme SynchroMaster

## Exécution Standard

- **Contrôle EasyBEND-2D**
- **Butée arrière X qui donne un positionnement précis de la tôle**  
Course X = 800mm, vitesse maximale = 400mm/s
- **Bridage supérieur type "EUROPEAN STANDARD" (ES) avec serrage rapide manuel**
  - **Pièces intermédiaires pour serrage des poinçons**  
(hauteur 100 jusqu'à 150 tonnes – hauteur 150 à partir de 200 tonnes)

### Les avantages

**A. Une excellent rapport qualité/prix**

**B. CNC EasyBEND-2D graphique très conviviale**

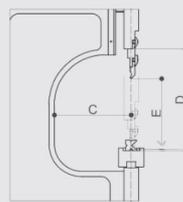
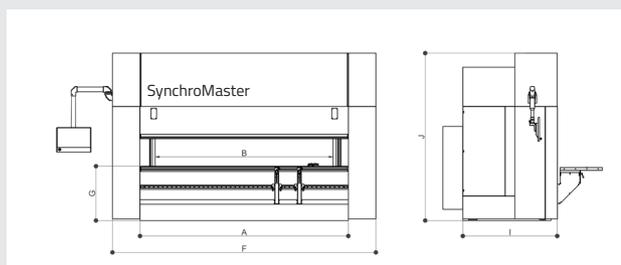
**C. Rentabilité démontrée pour diverses conditions de charge de travail**

# Gamme SynchroMaster

## Données Techniques

	Longueur de pliage	Capacité	Distance entre montants	Col de cygne	Ouverture (NS)	Course	Hauteur de table	Vitesse d'approche rapide	Vitesse max de travail	Vitesse de remontée	Puissance moteur	Longueur	Largeur	Haute	Poids
	A		B	C	D	E	F					H	I	J	
MODEL	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	kg
20075	2100	750	1600	200	280	100	840	80	10	70	7.5	2450	1450	2300	4400
25075	2600	750	2100	200	280	100	840	80	10	70	7.5	2900	1450	2300	4700
30075	3100	750	2600	200	280	100	840	80	10	70	7.5	3500	1450	2300	5100
25100	2600	1000	2100	250	400	200	875	100	10	80	11	2900	1700	2500	6900
30100	3100	1000	2600	250	400	200	875	100	10	80	11	3500	1700	2500	7400
36100	3600	1000	3150	250	400	200	875	100	10	80	11	4100	1700	2500	8200
40100	4100	1000	3150	250	400	200	915	100	10	80	11	4400	1700	2500	9100
43100	4300	1000	3750	250	400	200	915	100	10	80	11	4700	1700	2850	10600
25150	2600	1500	2100	250	400	200	915	100	10	80	15	2900	1700	2500	7700
30150	3100	1500	2600	250	400	200	915	100	10	80	15	3500	1700	2500	8200
36150	3600	1500	3150	250	400	200	915	100	10	80	15	4100	1700	2500	9300
40150	4100	1500	3150	250	400	200	915	100	10	80	15	4400	1700	2500	10400
43150	4300	1500	3750	250	400	200	1010	100	10	80	15	4700	1700	2850	12900
25200	2600	2000	2100	300	450	200	965	100	8	100	15	2820	2000	2750	11200
30200	3100	2000	2600	300	450	200	965	100	8	100	18.7	3320	2000	2750	11600
36200	3600	2000	3150	300	450	200	965	100	8	100	18.8	3880	2000	2800	14500
40200	4100	2000	3150	300	450	200	965	100	8	100	18.7	4320	2000	2800	15400
43200	4300	2000	3750	300	450	200	965	100	8	100	18.7	4520	2000	2900	17200
30250	3100	2500	2600	300	450	200	965	100	8	90	18.7	3320	2050	2800	12900
36250	3600	2500	3150	300	450	200	965	100	8	90	18.7	3380	2050	2800	16000
40250	4100	2500	3150	300	450	200	890	100	8	90	18.7	4320	2050	2800	16900
43250	4300	2500	3750	300	450	200	890	100	8	90	18.7	4520	2050	3000	18700
50250	5000	2500	4050	300	450	200	940	100	8	90	18.7	5700	2050	3250	24300
60250	6000	2500	5050	300	450	200	1090	80	8	45	18.7	6700	2050	3700	31000
30320	3100	3200	2600	330	500	250	890	80	8	100	18.7	3320	2050	3000	17500
36320	3600	3200	3150	330	500	250	890	80	8	100	22.5	3880	2050	3100	20000
40320	4100	3200	3150	330	500	250	890	80	8	100	22.5	4320	2050	3200	21500
43320	4300	3200	3750	330	500	250	890	80	8	100	22.5	4520	2050	3200	23500
50320	5000	3200	4050	330	500	250	940	80	8	100	22.5	5500	1980	3300	28000
60320	6000	3200	5050	330	500	250	1090	80	8	100	22.5	6500	1980	3700	33000

Dans le but d'améliorer la qualité de ses produits, HACO se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis.



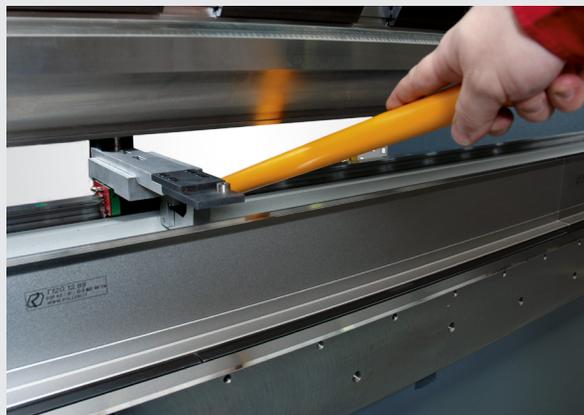
EUROPEAN  
STANDARD



# SynchroMaster

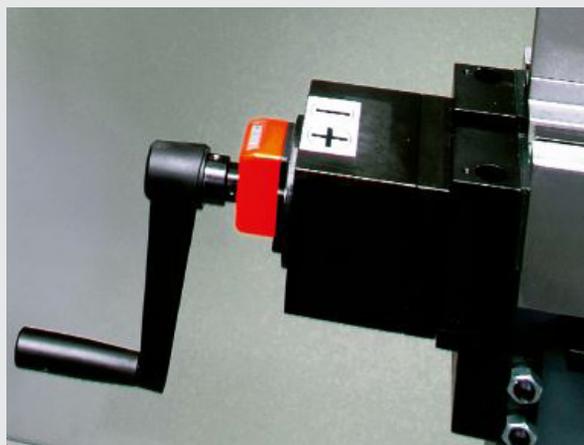
## Equipement Optionnel

### BUTEE ARRIERE X-R



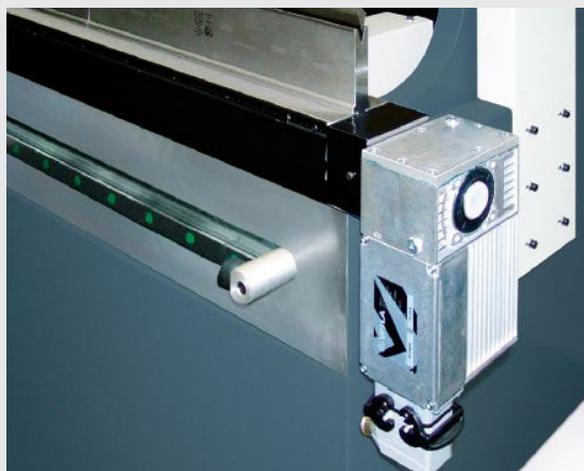
### TABLE DE BOMBAGE MANUEL

Table de bombage manuel pour matrices de type standard européen (ES)



### TABLE DE BOMBAGE CNC

Table de bombage gérée par la commande numérique pour des matrices de type standard européen (ES)



# SynchroMaster

## Équipement Optionnel

### SUPPORT TOLE AVANT TYPE I



### DISPOSITIF DE SECURITE OPTIQUE DSP

Les normes de sécurité européennes autorisent seulement la vitesse d'approche rapide moyennant la mise en place d'un dispositif optique de sécurité lié au mouvement descendant du coulisseau.

Le DSP est monté sur le coulisseau et est réglable en hauteur manuellement.

Lors de la détection d'un obstacle dans la zone protégée autour du poinçon, le système va automatiquement arrêter le mouvement descendant du coulisseau.





Laser Fibre



Robot de pliage



Poinçonneuse

**HACO SAS**  
 ZI, rue Laennec  
 59930 La Chapelle d'Armentières, France  
 T +33 (0)3.20.10.30.40  
 E-Mail: commercial@haco.fr  
 www.haco.com/fr

**PRESSMASTER  
 EUROMASTER S  
 SYNCHROMASTER**